

仕様書番号:070090010A-001

仕 様 書

品名 : リングスリーブ

品番 : E-S JP

E-M JP

E-L JP

JAPPY

因幡電機産業株式会社

1. 適用範囲

本仕様書は、“リングスリーブ(JP品) [JIS C 2806規格品/RoHS2-10対応品]”の仕様及び性能について規定する。

2. 品名・形番及び図面番号

品名	形番(貴社品番)	JIS 形番	図面番号
リングスリーブ	E-S JP	E 小	KRD-53534
	E-M JP	E 中	
	E-L JP	E 大	

注₁: JP は貴社ブランド品(専用箱梱包品)を示す識別記号。

注₂: 圧着工具は弊社指定工具のこと。

3. 形状・寸法・材料及び表面処理

形状・寸法・材料及び表面処理は、本仕様書に添付されている関連図面と相違のないこと。

4. 適用電線組合せ

形番 (貴社品番)	電線組合せ				適用 ダイス 表示
	同一の場合			異なる場合	
	φ1.6mm 又は 2.0mm ²	φ2.0mm 又は 3.5mm ²	φ2.6mm 又は 5.5mm ²		
E-S JP	2 本	—	—	φ1.6mm1 本と 0.75mm ² 1 本 φ1.6mm2 本と 0.75mm ² 1 本	1.6x2 ⊙
	3～4 本	2 本	—	φ2.0mm1 本と φ1.6mm1～2 本	小
E-M JP	5～6 本	3～4 本	2 本	φ2.0mm1 本と φ1.6mm3～5 本 φ2.0mm2 本と φ1.6mm1～3 本 φ2.0mm3 本と φ1.6mm1 本 φ2.6mm1 本と φ1.6mm1～3 本 φ2.6mm1 本と φ2.0mm1～2 本 φ2.6mm2 本と φ1.6mm1 本 φ2.6mm1 本と φ2.0mm1 本と φ1.6mm1～2 本	中
E-L JP	7 本	5 本	3 本	φ2.0mm1 本と φ1.6mm6 本 φ2.0mm2 本と φ1.6mm4 本 φ2.0mm3 本と φ1.6mm2 本 φ2.0mm4 本と φ1.6mm1 本 φ2.6mm1 本と φ2.0mm3 本 φ2.6mm2 本と φ1.6mm2 本 φ2.6mm2 本と φ2.0mm1 本 φ2.6mm1 本と φ2.0mm2 本と φ1.6mm1 本	大

5. 試験方法

5.1 試験条件

- 1) 試験は、JIS Z 8703(試験場所の標準状態)の常温($20\pm 15^{\circ}\text{C}$)及び常湿($65\pm 20\%$)の室内で行う。
但し、温度上昇及びヒートサイクル試験は、 $15\sim 35^{\circ}\text{C}$ の静穏な室内で行う。
- 2) 試験方法は JIS C 2806 に基づいて行い、試験用電線は IV1.6mm, IV2.0mm, IV2.6mm の単線及び IV2.0mm², IV3.5mm², IV5.5mm² のより線を用いる。

5.2 外観

規格値：使用上有害となるきず、さび、ひび割れ等のないこと。

試験方法：目視による。

5.3 温度上昇

規格値：圧着接続部の温度上昇値が 30°C 以下のこと。

試験方法：図1に示す方法により、試料に表-1 の試験電流を通電し、試料の温度が安定した後、圧着接続部の温度上昇値を測定する。
尚、試料に接続する電線長は、最小 1m とする。

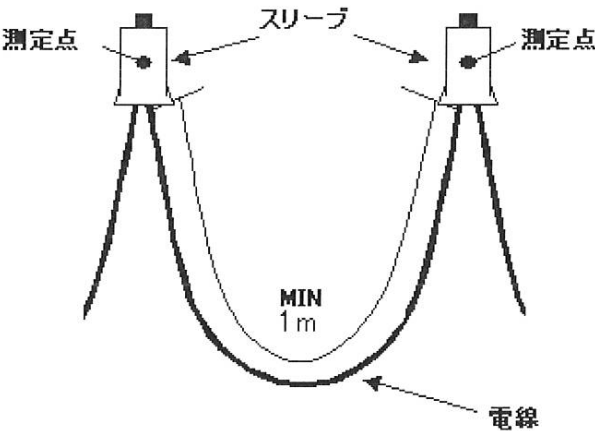


図1

表-1

試験電線		試験電流
単線	より線	
1.6 mm	2.0 mm ²	AC 20A
2.0 mm	3.5 mm ²	
2.6 mm	5.5 mm ²	AC 30A

5.4 ヒートサイクル

規格値 : 1) 25 サイクル目の圧着接続部の温度上昇値は 50℃以下であること。

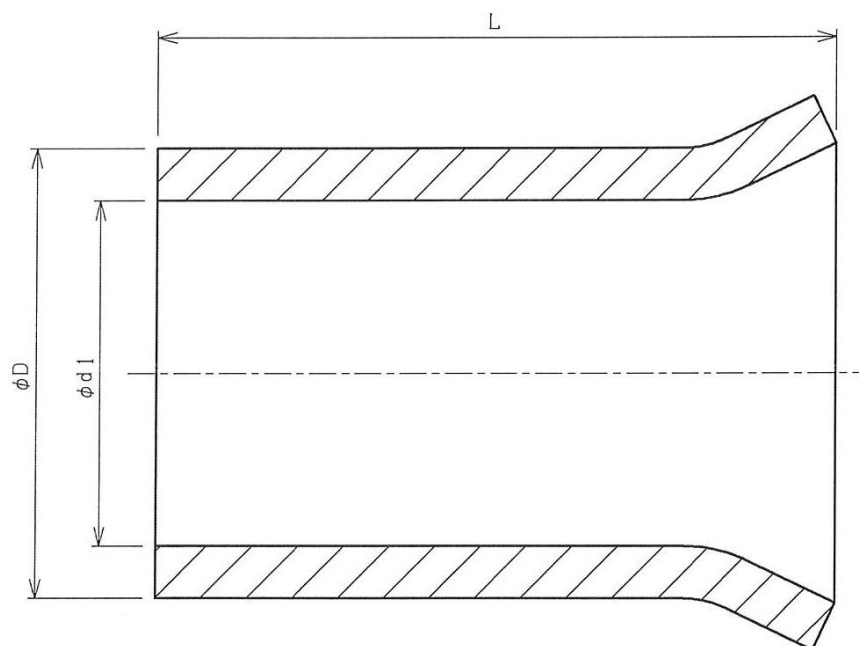
2) 125 サイクル目の温度上昇値は 25 サイクル目の温度上昇値に 8℃を加えた値以下であること。

試験方法 : 図1に示す方法により, 試料に表-2 の試験電流を 45 分間通電, 45 分間休止を1サイクルとするヒートサイクルを 125 サイクル行い, 25 サイクル目及び 125 サイクル目の通電中に圧着接続部の温度上昇値を測定する。

表-2

試験電線		試験電流
単線	より線	
1.6 mm	2.0 mm ²	AC 26A
2.0 mm	3.5 mm ²	AC 30A
2.6 mm	5.5 mm ²	AC 45A

符号	年月日	訂正履歴	記印	検印
△-				



形 番	L	φD	φd1	JIS形番
E-S JP	10.5	5.0	4.0	E小
E-M JP	10.5	6.9	5.3	E中
E-L JP	10.5	7.7	6.1	E大

番号	部品名			数量	材料&寸法&処理	記事
設計	製図	検査	承認	図 名		品番 : E-S JP/E-M JP/E-L JP
△	渡辺 14.Mar.'18	鷲田 14.Mar.'18	鷲田 14.Mar.'18	リングスリーブ		商品コード : 690-350-00800/00810/00820
三角法	単位 mm	尺度 FREE		因幡電機産業株式会社 商品統括部 JAPPY 部		図番 : KRD-53534

JAPPY