

ー設定トルクでネジのオーバートルクを防ぐー

電気
工事用

トルクアダプター



M3 用



M5 用



M3.5 用



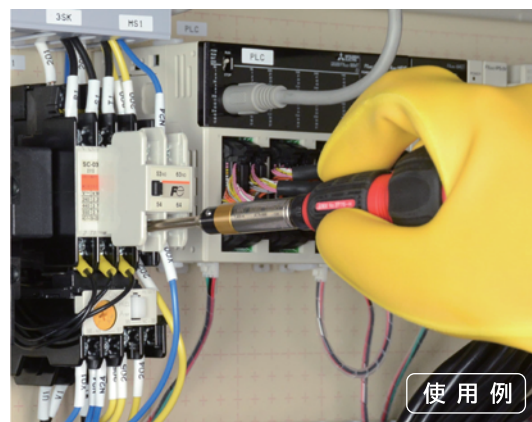
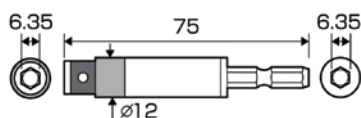
M6 用



M4 用

寸法図

(mm)



使用例

注意

設定トルクについて

本製品の設定トルクは配電盤でのネジ締め作業を基準としています。ネジのサイズが同じであっても、使用条件により設定トルクは異なりますのでご注意ください。

電動ドライバーを使用する時には

電動ドライバーの回転数は250rpm以下を推奨します。高速で使うと設定トルクから外れる恐れがあります。また、電動ドライバーの能力によっては設定トルクに達していない恐れがありますのでネジを回した後は必ず手で締め付けてください。

逆回転（ネジをゆるめる）時には

本製品で締め付けたネジのみ、ゆるめることができます。過度なトルクがかかると破損する場合がありますので、本製品以外で締めたネジはゆるめないようご注意ください。

特長

- 配電盤のトルク管理に最適
- 設定トルクでネジのオーバートルクを防ぐ

使用方法

- ① 両頭・片頭ビットを装着します。
ビット全長 35mm以上
→ 3.5mm六角軸の電動用ビットを装着します。
- ② 軸部を差替式ハンドルまたはドリルドライバー（7.2V以下推奨）に差し込みます。
(注) インパクトドライバーには使用できません
- ③ ネジに対しドライバーを真っ直ぐあて、カチッとなるまでネジを締め付けてください。
- ④ カチッとなった後 90°以上空回りさせる
空回ります
音がなった後 90°（9クリック）以上空回りさせて、締め付け完了です。空回りすることで設定トルク±10%の範囲で安定したネジ回しができます。

使用可能回数：約 5,000 回

締め付けの時に 9 クリックした時点で 1 回とカウントする。
耐久テスト 20,000 回クリア。

※設定トルク値は配電盤での使用を想定しております。

他の用途では合わない場合があります。

※標準単価には消費税は含まれておりません。

荷姿



商品コード	品番	推奨ネジサイズ	設定トルク (N・m)	標準単価	出荷単位
690-930-01710	ATA-M3-JP	M3	0.7±10%	¥4,200	1本
690-930-01720	ATA-M3.5-JP	M3.5	1.1±10%		
690-930-04880	ATA-M4-JP	M4	1.4±10%		
690-930-01730	ATA-M5-JP	M5	2.6±10%		
690-930-01740	ATA-M6-JP	M6	4.6±10%		

さまざまな製品を動画でご紹介しています。ぜひご覧ください！

JAPPYブランド
YouTube公式チャンネル



JAPPYTIME



因幡電機産業株式会社

電材カンパニー商品統括部 JAPPY部 <https://www.inaba.co.jp/jappy/>

〒550-0012 大阪市西区立売堀4丁目11番14号

TEL 06-4391-1990 FAX 06-4391-1753

〒136-0075 東京都江東区新砂3丁目4番11号 GLP東京Ⅱ 4F

TEL 03-6862-1784 FAX 03-6862-1805



■ お問い合わせ先