

仕 様 書

品名

巻付グリップ(シンブル用/玉碍子用/木柱用)

品番

JMG-5S

JMG-8S/JMG-8T/JMG-8M

JMG-14S/JMG-14T/JMG-14M

JMG-22S/JMG-22T/JMG-22M

JMG-38S/JMG-38T/JMG-38M

JMG-55S/JMG-55T

The logo for JAPPY, consisting of the word "JAPPY" in a bold, blue, sans-serif font. The letters are slightly stylized, with the 'J' and 'P's having a unique shape.

因幡電機産業株式会社

1.適用範囲

本仕様書は亜鉛めっき鋼より線を引き留めるために使用する巻付グリップに適用する。

2. 種類

種類	用途		
	シンプル用	玉碍子用	木柱用
5.5 mm ³	JMG-5S	—	—
8 mm ³	JMG-8S	JMG-8T	JMG-8M
14 mm ³	JMG-14S	JMG-14T	JMG-14M
22 mm ³	JMG-22S	JMG-22T	JMG-22M
38 mm ³	JMG-38S	JMG-38T	JMG-38M
55 mm ³	JMG-55S	JMG-55T	—

3. 構造・材料および特性

1 構造一般

- 1)素線には接続点を設けない。
- 2)素線には全面一様に溶融亜鉛めっきを施す。
- 3)巻付グリップは素線がばらけないよう、素線相互を接着材で密着させたいえ、S より(右より)のらせん状により合わせてつくり、かつより合わせた部分の内面に摩擦増加材を塗布する。
- 4)巻付グリップには使用上有害なキズ、さび、変形、その他の欠点のないもの。
- 5)巻付グリップの形状および寸法は仕様図面参照。

.2 材料

部品名	材料
素線	JIS G3506(硬鋼線材)に規定する SWRH62B またはこれと同等以上の強度を有する線材
摩擦増加材	JIS R6111(人造研削材)に規定する研削材

3 性能

巻付グリップの性能は下記の性能を満足するものとする。

項目		性能		試験方法 適用項
素線の引張強さ		1370MPa(140Kgf/mm ²) 以上		4.3
掌握力		下表の試験荷重を 3 分間加えたとき、巻付グリップに異常が生じないこと。滑りは同表の値以下であること		4.4
亜鉛めっき	付着量	素線径 1.60 mm	180g/ m ³	4.5
		素線径 2.15 mm	200g/ m ³	
		素線径 2.70 mm	230g/ m ³	
		素線径 2.80 mm	230g/ m ³	
	硫酸銅	素線径 1.60 mm	2 回で終止点に達しないこと	
		素線径 2.15 mm	2 回で終止点に達しないこと	
		素線径 2.70 mm	3 回で終止点に達しないこと	
		素線径 2.80 mm	3 回で終止点に達しないこと	

種類	試験荷重 KN(Kgf)	滑り量 (mm)
5.5 mm ³	6.20(632)	3
8 mm ³	8.92(910)	
14 mm ³	15.9(1620)	
22 mm ³	24.7(2520)	
38 mm ³	41.8(4270)	
55 mm ³	63.4(6470)	4

4.試験

1.外観試験

肉眼または手触りなどにより、3.1 に規定する事項のうち外観に関する事項について調べる。

2.構造試験

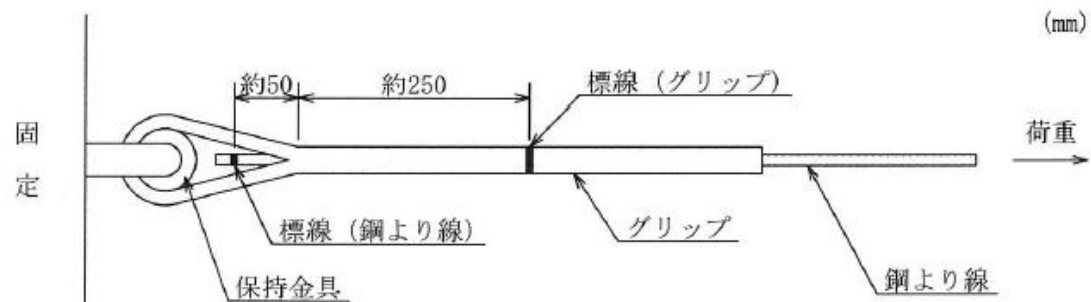
目視または適当な度器により 3.1 に規定する事項について調べる。

3.素線引張試験

加工前の素線から JIS Z 2241(金属材料引張試験方法)に規定する 9B 号試験片をとり、この試験片について JIS Z 2241(金属材料引張試験方法)に規定する方法によって行う。この場合、試験片が標線間の中心から標線距離の 1/4 以内の範囲で切断し、その成績が規定に適合しない場合は、その試験を無効とし、さらに試験片をとってやり直す。

4. 掌握力試験

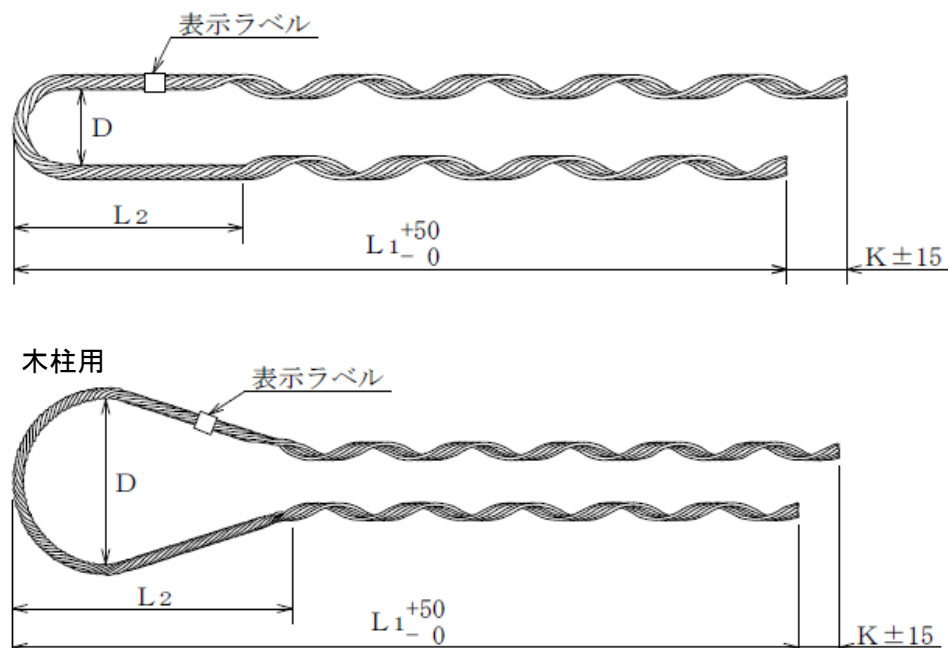
下図に示すように巻付グリップをその環径に等しい径をもつ適当な保持金具に掛けたのち、JIS G 3537(亜鉛めっき鋼より線)に規定する1種鋼線の端末に巻き付けて、鋼線を掌握させ、グリップと鋼線に標線をしるしたのち、鋼線を引張り、試験荷重の75%までは適宜に荷重を増加させ、以後1秒間に0.98KN(100Kgf)の割合で荷重を増加させて、試験荷重値に達させ、そのまま規定時間経過させたとき、各部に異常が生ずるかどうかを調べる。また、荷重を取り去ったのち、標準距離の変化によって滑りを調べる。



5. 亜鉛めっき試験

加工前の素線について JIS H 0401(溶融亜鉛めっき試験方法)に規定する方法により行う。

シンプル用・玉碍子用



品番	商品コード	品番	商品コード
JMG-5S	690-193-13230	JMG-22T	690-193-13150
JMG-8S	690-193-13090	JMG-38T	690-193-13160
JMG-14S	690-193-13100	JMG-55T	690-193-13180
JMG-22S	690-193-13110	JMG-8M	690-193-13190
JMG-38S	690-193-13120	JMG-14M	690-193-13200
JMG-55S	690-193-13170	JMG-22M	690-193-13210
JMG-8T	690-193-13130	JMG-38M	690-193-13220
JMG-14T	690-193-13140		

適用鋼より線			品番	用途	巻付グリップ寸法				
公称 断面積 mm ²	構成 本/mm	外径 mm			構成 本/mm	全長 L ₁ mm	環部長 L ₂ mm	端末段差 K mm	環部径 D mm
5.5	7/1.0	3	JMG-5S	シンプル用	1.60×3	360	160	30	35
8	7/1.2	3.6	JMG-8S	シンプル用	1.60×4	380	160	30	35
			JMG-8T	玉碍子用		570	350		65
			JMG-8M	木柱用					180
14	7/1.6	4.8	JMG-14S	シンプル用	2.15×4	460	160		35
			JMG-14T	玉碍子用		650	350		65
			JMG-14M	木柱用					180
22	7/2.0	6.0	JMG-22S	シンプル用	2.15×5	570	160		35
			JMG-22T	玉碍子用		870	460		65
			JMG-22M	木柱用					180
38	7/2.6	7.8	JMG-38S	シンプル用	2.80×5	660	160		35
			JMG-38T	玉碍子用		980	480		65
			JMG-38M	木柱用					180
55	7/3.2	9.6	JMG-55S	シンプル用	2.70×6	750	160		45
			JMG-55T	玉碍子用					65

種類 (適用支線の太さ)	5.5 mm ²	8 mm ²	14 mm ²	22 mm ²	38 mm ²	55 mm ²
ラベルの色	黒	青	緑	黒	黄	赤

番号	部品名			数量	材料&寸法&処理		記事
設計	製図	検査	承認	図 名		品番: JMG-xx	
△	中尾 17.Feb.'21	渡辺 17.Feb.'21	鷺田 17.Feb.'21	巻付グリップ		商品コード :	一覧表参照
三角法	単位 mm	尺度 FREE		因幡電機産業株式会社 商品統括部 JAPPY 部		図番: JMG-8S-P001	